

CURRICULUM VITAE	
INFORMAZIONI PERSONALI	
Nome e Cognome	Alberto VERONESI
ESPERIENZE LAVORATIVE E TITOLI DI STUDIO E PROFESSIONALI	
Attuale attività prevalente	<p>Attuale attività prevalente È attualmente Direttore Musicale della Fondazione Festival Puccini di Torre del Lago, Lucca, incarico dal 2019 al 31 dicembre 2022, rinnovabile. Predispone con il Direttore Artistico il programma della Manifestazione, dirige l'orchestra e sceglie gli interpreti per i principali eventi del Festival.</p> <p>Svolge attività di Direttore d'orchestra presso enti nazionali e internazionali, correntemente (soprattutto in epoca pre Covid) Staatsoper di Vienna, La Monnaie di Bruxelles, Deutsche Oper di Berlino, Maggio Musicale di Firenze, Santa Cecilia, Opera di Budapest, Opera di Liege.</p>

Precedenti esperienze lavorative incarichi ricoperti

Precedenti esperienze lavorative

- 1)Direttore Artistico Fondazione Orchestra Guido Cantelli Milano (1992-2002), scelta dei programmi e degli artisti, pianificazione tournée, cura stagione presso Conservatorio di Milano, ricerca sponsor, direzione orchestrale principali eventi;
- 2)Direttore Artistico Fondazione Festival Puccini di Torre del Lago, Lucca (1998-2019), scelta dei programmi, pianificazione tournée, organizzazione coproduzioni, direzione d'orchestra principali eventi, scelta degli artisti e dei professori di coro e orchestra;
- 3)Direttore Musicale e Artistico Fondazione Orchestra Sinfonica Siciliana di Palermo(2000-2011), vincitore di concorso pubblico quale direttore musicale della più grande ICO italiana (Istituzione Concertistico Orchestrale, 200 dipendenti e 100 orchestrali), in seguito nominato anche direttore artistico, pianificava la stagione di 150 concerti all'anno, il decentramento, le date e l'invito ai direttori d'orchestra e ai solisti. Dirigeva i principali eventi dell'ente, pianificava le tournée all'estero e la gestione del Teatro Politeama di Palermo affidato all'amministrazione dello stesso ente;
- 4)Direttore Artistico Associazione Orchestra Filarmonica del Teatro Comunale di Bologna (2008-2013), FONDATORE della orchestra filarmonica, composta dai professionisti del Teatro Comunale di Bologna, direzione d'orchestra dei principali eventi dell'Orchestra, scelta dei solisti e dei direttori d'orchestra, ricerca sponsor e tournée per l'orchestra;
- 5)Music Director Opera Orchestra of New York (2010-2016), direttore artistico e musicale della storica Opera Orchestra, fondata nel 1968, che si esibisce presso Carnegie Hall a New York per eseguire opere rare con grandi interpreti. Scelta dei programmi e dei grandi solisti (Domingo, Gheorghiu, Kauffman, Alagna, Devia, etc), ricerca sponsor;
- 6)Direttore Stabile Fondazione Teatro Petruzzelli e Teatri di Bari (2010-2012), direttore d'orchestra dei principali eventi del Teatro Petruzzelli, scelta dei cantanti e musicisti dei propri spettacoli, direzioni dell'orchestra in campo sinfonico e lirico;
- 7)Direttore Artistico dei seguenti Teatri di Tradizione riconosciuti dallo Stato: Teatro Coccia di Novara (1994-1995), Teatro Sociale di Mantova (2001-2002), Teatro di Tradizione Luglio Musicale Trapanese (2011-2012), decideva le stagioni musicali operistiche, decideva e invitava gli artisti lirici, orchestrali e direttori d'orchestra, dirigeva personalmente i principali eventi;
- 8)consulente artistico presso Gran Teatro di Tianjin, Cina. 2012. Inaugurato il più grande teatro cinese con Tosca maggio 2012, , a Tianjin, e periodo di consulenza artistica per lo stesso teatro presso Propel China Inc.

Titolo di studio	1988-Lauree Multiple--1)Laurea AFAM (Diploma, 9/10) in COMPOSIZIONE, presso Conservatorio di Milano Giuseppe Verdi, anno 1989; -2)Laurea AFAM (Diploma, 10/10) in Pianoforte principale presso Conservatorio Vincenzo Bellini di Caltanissetta, anno 1990; -3)Laurea AFAM (Diploma, 10/10) in Direzione d'orchestra presso Conservatorio San Pietro a Majella di Napoli, anno 1992			
Altri titoli di studio e professionali	DIPLOMA DI PERFEZIONAMENTO IN DIREZIONE D'ORCHESTRA, Direzione d'orchestra, ACCADEMIA CHIGIANA DI SIENA, prof.Miun Wun Chung - Siena, anno 1992 DIPLOMA DI PERFEZIONAMENTO IN DIREZIONE D'ORCHESTRA, Direzione d'orchestra, ACCADEMIA CHIGIANA DI SIENA, prof.Ilya Musin - Siena, anno 1993			
Iscrizione al registro dei revisori	No			
Iscrizione ad altri albi				
Libero professionista	Si - Anni Libero Professionista: Dal 1992			
Percepisce pensione	No			
Esperienza in consigli di amministrazione e/o in collegi sindacali	Esperienza in Consigli di Amministrazione È stato nominato nel luglio 2015, dal Sindaco di Viareggio, PRESIDENTE della Fondazione Festival Puccini di Torre del Lago. Ha tenuto la carica fino al luglio 2019, in questo periodo il Cda della Fondazione da lui presieduto ha ripatrimonializzato la Fondazione da - 700.000 a 1.500.000 euro, raggiunto il pareggio di bilancio, pagato i debiti per un importo di 5 milioni, ampliato le entrate da 6 a circa 7 milioni di euro, ampliato il pubblico da 15.000 a 25.000 spettatori.			
Cariche elettive pubbliche	Cariche elettive pubbliche ASSESSORE alla Cultura del Comune di Cefalù (Palermo), dal 2009 al 2012. Ha restaurato, nominato e inaugurato in questa veste il Teatro "Salvatore Cicero" di Cefalù (Teatro dove si è girato il premio Oscar Nuovo Cinema Paradiso di Tornatore).			
Eventuale esperienza di ricerca e di insegnamento universitario	Descrizione esperienza di ricerca e di insegnamento Professore presso l'Accademia del Festival Puccini di Torre del Lago, insegna ai giovani cantanti e maestri lo stile e l'esecuzione pucciniani.			
Capacità linguistiche	Lingua	Livello parlato	Livello scritto	Livello comprensione orale
	Inglese	Eccellente	Eccellente	Eccellente
	Spagnolo	Sufficiente	Sufficiente	Buono
	Tedesco	Sufficiente	Sufficiente	Sufficiente

<p>Altro</p>	<p>Altre esperienze</p> <p>1)È artista ufficiale della DEUTSCHE GRAMMOPHON GESELLSCHAFT BERLIN - Berlino Alberto Veronesi é uno dei tre artisti italiani (insieme a Pollini e Carmagnola) a figurare sulla lista degli artisti ufficiali della Deutsche Grammophon Gesellschaft di Berlino, la prestigiosa ed esclusiva etichetta discografica, www.deutschegrammophon.com/en/artists/alberto-veronesi, con cui ha pubblicato 8 album tra cui Edgar, Amico Fritz, Medici, La Nuit de Mai, Fedora, Puccini Ritrovato, La Navarraise, con artisti quali Placido Domingo, Roberto Alagna, Angela Gheorghiu, Daniela Dessí, Carlos Alvarez, Nino Machaidze, Lang Lang.</p> <p>2)ha pubblicato nel 2021 "E lucean le stelle. Manifesto per i lavoratori dello spettacolo" per Male edizioni</p> <p>3)CONSIGLIERE per i rapporti bilaterali Cina Italia, del Ministro dell'Istruzione Maria Chiara Carrozza, anni 2013-2014, ha organizzato parte del viaggio di scambio culturale del Ministro nel settembre 2013.</p> <p>4)ha un suo blog su "Il Reformista", dal 2020, dove scrive di temi culturali</p>
<p>Attività e impegno civile</p>	<p>Attività ed impegno civile</p> <p>Concerti e iniziative per la Pace, concerto per la Palestina a Roma, concerto per l'Ucraina a Lucca e a Roma, concerti per le periferie di Milano.</p>
<p>Bilancio delle attività svolte nei precedenti mandati</p>	